PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 06084314 A

(43) Date of publication of application: 25 . 03 . 94

(51) Int. CI

G11B 23/00 G11B 23/03

(21) Application number: 04234490

(22) Date of filing: 02 . 09 . 92

(71) Applicant:

SHARP CORP

(72) Inventor:

YAMASHITA ZENJIRO

OTA KENJI

NAGAURA TOSHICHI

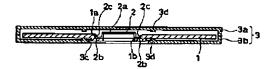
(54) DISK CARTRIDGE

(57) Abstract:

PURPOSE: To simplify the constitution of a disk cartridge and to reduce cost by attaching a magnet attracting plate in a fitting hole just by inserting it in the hole without fixing it by using adhesive.

CONSTITUTION: A disk 1 is housed in a cartridge case 3, and the magnet attracting plate 2 is fitted in the fitting hole 1a formed in the center part. A rising part 2c in contact with the inner peripheral surface of the hole 1a in an axial direction is erected on the outer peripheral part of the plate 2. The disk 1 is formed so that the maximum value (a) of the dimension in the axial direction of a gap part A formed on the upper surface side of the disk 1 may be smaller than the height dimension (h) of the plate 2.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO&Japio



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

FΙ

(11)特許出願公開番号

特開平6-84314

(43)公開日 平成6年(1994)3月25日

(51)Int.Cl.⁵

識別記号

庁内整理番号

技術表示箇所

G11B 23/00

C 7201-5D

23/03

Z 7201-5D

審査請求 未請求 請求項の数2(全 5 頁)

(21)出願番号

特願平4-234490

(22)出願日

平成 4年(1992) 9月 2日

(71)出願人 000005049

シャープ株式会社

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

(72)発明者 山下 善二郎

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

(72)発明者 太田 賢司

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

(72)発明者 長浦 歳一

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

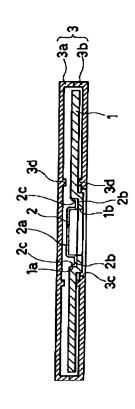
(74)代理人 弁理士 原 謙三

(54) 【発明の名称】 ディスクカートリッジ

(57) 【要約】

【構成】 ディスク1はカートリッジケース3内に収納されており、中央部に設けられた嵌合穴1 aには、マグネット吸着板2が嵌合されている。このマグネット吸着板2の外周部には、嵌合穴1 aの内周面と軸方向に接触する立ち上がり部2 cが立設されている。また、ディスク1は、ディスク1の上面側に形成される間隙部Aの軸方向寸法の最大値 a が、マグネット吸着板2の高さ寸法 h よりも小さくなるように形成されている。

【効果】 マグネット吸着板2を嵌合穴1aに接着剤等を用いて固定することなく、嵌合穴1aに挿入するだけで取り付けることができるので、ディスクカートリッジの構成が従来より簡略化され、簡略化によるコストダウンが効果的に図れる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】中央部に嵌合穴が形成され、この嵌合穴に マグネット吸着板が嵌合されたディスクと、このディス クを内部に収納するカートリッジケースとを備えたディ スクカートリッジにおいて、

上記マグネット吸着板の外周部に、嵌合穴の内周面に軸 方向に接触して嵌合される嵌合部が立設されていること を特徴とするディスクカートリッジ。

【請求項2】中央部に嵌合穴が形成され、この嵌合穴に マグネット吸着板が嵌合されたディスクと、このディス クを内部に収納するカートリッジケースとを備え、カー トリッジケースの下面側が下向きになるように水平面上 に載置された際に、ディスクの上面側に形成されるカー トリッジケースとの間隙部の軸方向寸法が最大となるデ ィスクカートリッジにおいて、

上記間隙部の軸方向寸法の最大値が、マグネット吸着板 の高さ寸法より小さくなるように形成されていることを 特徴とするディスクカートリッジ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、円盤状の記録媒体であ るディスクが、カートリッジケースに収納されてなるデ ィスクカートリッジに関するものである。

[0002]

【従来の技術】ディスクカートリッジは、図5に示すよ うに、ディスク31がカートリッジケース33内部に収 ----【-0008】 納された形状を有している。上記ディスク31は、中央 部に嵌合穴31aが形成され、さらに、この嵌合穴31 aの中央部に開口部31bが形成されている。そして、 上記嵌合穴31aにマグネット吸着板32が嵌合され、 固定されている。

【0003】一方、カートリッジケース33は、上側ケ ース33aと下側ケース33bとからなり、下側ケース 33bの中央部に開口部33cが形成され、さらに、こ の開口部33c近傍に、収納されたディスク31の記録 層を保護するための保護用突起部33d…が形成されて いる。

【0004】そして、このようなディスクカートリッジ をドライブ装置へ装着するには、カートリッジケース3 3の開口部33cを通してカートリッジケース33内部 40 にドライブ装置の回転テーブル34を挿入し、回転テー ブル34の中央部に突設されたドライブ回転軸35をデ ィスク31の開口部31bに嵌合させて芯を合わせ、回 転テーブル34とディスク31の中央部下面とを当接さ せる。上記ドライブ回転軸35の中央部には、マグネッ ト36が嵌合されているので、ディスク31の中央部に 設けられたマグネット吸着板32が非接触に吸引され、 この吸引力にてディスク31は回転テーブル34に押し 付けられ、クランプされる。

【0005】ところで、このような装着の際のマグネッ 50 いて、上記マグネット吸着板の外周部に、嵌合穴の内周

ト吸着板32の役割は、ディスク31を磁気力にて回転 テーブル34に押し付け、ディスク31の回転を安定化 させることである。したがって、装着時の位置合わせ や、芯合わせ等とは関係ないので、マグネット吸着板3 2のディスク31への取り付けに関しては、正確な位置 合わせ等は必要とされない。

【0006】そこで、従来からこの点に着目し、マグネ ット吸着板32のディスク31への取り付けを簡略化す ることによるコストダウンが図られている。但し、マグ ネット吸着板32の取り付けに際しては、ディスク31 の回転を安定化させるために、マグネット吸着板32の 上面部32aがディスク31とほぼ平行状態を維持でき る構成とすること、また、カートリッジケース内部で、 マグネット吸着板32が嵌合穴31aから抜脱しない構 成とすること等が必要である。

【0007】したがって、従来は、嵌合穴31aにマグ ネット吸着板32を固定する方法が採用されており、固 定方法としては、例えば図6に示すように、マグネット 吸着板32をハット型に形成し、このハット型マグネッ ト吸着板32の鍔部32bを、嵌合穴31aの底面に接 着剤37を用いて固定する方法や、超音波加工装置を用 いて、図7に示すように、嵌合穴31aにおける内周面 に突起部31cを形成し、この突起部31cにハット型 マグネット吸着板32の鍔部32bを引っ掛けて固定す るウェルディング法等がある。

20

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記従 来の構成においては、マグネット吸着板32の上面部3 2 a がディスク31とほぼ平行状態を維持できるよう に、または、マグネット吸着板32が嵌合穴31aから 30 抜脱しないようにするために、マグネット吸着板32を 嵌合穴31aに固定する方法を採用しているため、接着 剤37や超音波加工装置等が必要となり、マグネット吸 着板32の取り付けを簡略化することによるコストダウ ンが効果的に図られていないという問題点を有してい

【0009】そこで、本発明のディスクカートリッジ は、上記課題に鑑みなされたもので、嵌合穴に固定する ことなくマグネット吸着板の傾きを規制することがで き、また、抜脱が防止できる構成とすることにより、マ グネット吸着板の取り付けを従来よりもさらに簡略化 し、簡略化によるコストダウンを効果的に図ることを目 的としている。

[0010]

【課題を解決するための手段】請求項1記載のディスク カートリッジは、上記課題を解決するために、中央部に 嵌合穴が形成され、この嵌合穴にマグネット吸着板が嵌 合されたディスクと、このディスクを内部に収納するカ ートリッジケースとを備えたディスクカートリッジにお

20

30

4

面に軸方向に接触して嵌合される嵌合部が立設されていることを特徴としている。

【0011】また、請求項2記載のディスクカートリッジは、上記課題を解決するために、中央部に嵌合穴が形成され、この嵌合穴にマグネット吸着板が嵌合されたディスクと、このディスクを内部に収納するカートリッジケースとを備え、カートリッジケースの下面側が下向きになるように水平面上に載置された際に、ディスクの上面側に形成されるカートリッジケースとの間隙部の軸方向寸法が最大となるディスクカートリッジにおいて、上10記間隙部の軸方向寸法の最大値が、マグネット吸着板の高さ寸法より小さくなるように形成されていることを特徴としている。

[0012]

【作用】上記の請求項1記載の構成によれば、マグネット吸着板の外周部に、嵌合穴の内周面に軸方向に接触して嵌合される嵌合部が立設されているので、この嵌合部にて、マグネット吸着板の傾きが規制され、マグネット吸着板の上面とディスクとがほぼ平行に維持される。これにより、マグネット吸着板を嵌合穴に固定することなく、マグネット吸着板の傾きを規制し、マグネット吸着板の上面をディスクとほぼ平行に維持することができる。

【0013】また、請求項2記載の構成によれば、ディスクの上面側に形成されるカートリッジケースとの間隙部の軸方向寸法の最大値が、マグネット吸着板の高さ寸法より小さくなるように形成されているので、例えマグネット吸着板が嵌合穴に沿って上下動したとしても抜脱する恐れはない。これにより、マグネット吸着板を嵌合穴に固定することなく、マグネット吸着板の抜脱を防止することができる。

[0014]

【実施例】本発明の一実施例について図1ないし図3に 基づいて説明すれば、以下の通りである。

【0015】本実施例のディスクカートリッジは、図1に示すように、カートリッジケース3と、このカートリッジケース3内部に収納されているディスク1とから構成されている。

【0016】上記カートリッジケース3は、上側ケース3aと下側ケース3bとからなり、下側ケース3bの中 40 央部には、ディスクカートリッジが図示しないドライブ装置に装着された際、ドライブ装置に設けられた回転テーブル等をディスク1に当接させるための開口部3cが形成されている。また、この開口部3cの近傍には、内部に収納されたディスク1の中央部を支持することにより、ディスク1の記録層を保護する保護用突起部3d…が形成されている。尚、上側ケース3aにおけるほぼ同位置にも、保護用突起部3d…が形成されている。

【0017】上記ディスク1は、図示しない記録層が形成されており、ドライブ装置に装着されることにより、

上記記録層の情報が読み出されたり、または、記録層に 情報が記録されるようになっている。

【0018】上記ディスク1の中央部には、嵌合穴1aが形成されており、この嵌合穴1aには、後述するマグネット吸着板2が嵌合されている。嵌合穴1aの中央部には、ディスク1とドライブ装置との芯合わせに用いられる開口部1bが形成されている。

【0019】上記嵌合穴1aに挿入されているマグネット吸着板2は、ドライブ装置にマグネットキャッチングされることにより、ディスク1の回転を安定させるもので、鍔部2bにさらに立ち上がり部2cが形成されたハット型に形成されている。この立ち上がり部2cは、嵌合穴1aに挿入された際、嵌合穴1aの内周面と軸方向に接触するようになっており、本発明の嵌合部である。そして、この立ち上がり部2cが、嵌合穴1aの内周面に接触することにより、マグネット吸着板2の傾きは規制され、マグネット吸着板2の上面部2aとディスク1とがほぼ平行に維持されるようになっている。

【0020】さらに、上記ディスク1は、図2に示すように、ディスク1の上面と上側ケース3aとの間に形成される間隙部Aの軸方向寸法が最大となる状態、即ち、ディスクカートリッジが下側ケース3bを下側にして水平面上に載置され、上述の保護用突起部3d…にてディスク1の下面側が支持された状態における間隙部Aの軸方向寸法の最大値aが、上記マグネット吸着板2の軸方向寸法である高さ寸法hより小さくなるように形成されている。これにより、図3に示すように、外部から何らかの力が作用してマグネット吸着板2が上方に持ち上げられたとしても、嵌合穴1aからマグネット吸着板2が抜脱しないようになっている。

【0021】したがって、本実施例のディスクカートリッジにおけるディスク1へのマグネット吸着板2の取り付けは、従来のように、接着剤や、超音波加工装置等を必要とせず、嵌合穴1aに挿入するだけでなされている。この結果、マグネット吸着板2の取り付けは従来よりも簡略化されることとなり、簡略化によるコストダウンを効果的に図ることができる。

【0022】尚、本実施例においては、嵌合穴1aにマグネット吸着板2を固定することなくマグネット吸着板2の傾きを規制する構成と、同じく固定することなくマグネット吸着板2の抜脱を防止する構成とを併せて採用することで、嵌合穴1aにマグネット吸着板2を挿入するだけで取り付けられるというより一層の簡略化を可能としているが、両構成の内、何れか一方のみを採用するだけでも充分に従来よりも取り付けを簡略化することができるので、簡略化によるコストダウンを効果的に図ることができる。

【0023】また、本実施例においては、間隙部Aの軸 方向寸法の最大値aが上記マグネット吸着板2の高さ寸 50 法hより小さくなるように、ディスク1の形状を工夫し 5

たが、例えば、マグネット吸着板2の高さ寸法hをディスク1の形状に応じて変化させるようにしてもよい。

【0024】さらに、マグネット吸着板2の形状は、本 実施例の形状以外に、例えば、図4に示すように、マグネット吸着板2'の上面部2a'に直接、立ち上がり部 2c'が設けられた形状としてもよい。

[0025]

【発明の効果】請求項1のディスクカートリッジは、以上のように、マグネット吸着板の外周部に、嵌合穴の内周面に軸方向に接触して嵌合される嵌合部が立設されている構成である。

【0026】それゆえ、マグネット吸着板を嵌合穴に固定することなく、マグネット吸着板の傾きを規制し、マグネット吸着板の上面をディスクに対してほぼ水平に維持することができるので、マグネット吸着板の取り付けを従来よりも簡略化し、簡略化によるコストダウンを効果的に図ることができるという効果を奏する。

【0027】また、請求項2のディスクカートリッジは、以上のように、間隙部の軸方向寸法の最大値が、マグネット吸着板の高さ寸法より小さくなるように形成されている構成である。

【0028】それゆえ、マグネット吸着板を嵌合穴に固定することなく、マグネット吸着板の抜脱を防止することができるので、上記請求項1記載の効果と同様の効果を奏する。

【図面の簡単な説明】

*【図1】本発明の一実施例におけるディスクカートリッジの断面図である。

【図2】上記ディスクカートリッジにおける要部の断面 図である。

【図3】上記ディスクカートリッジにおける要部の断面 図である。

【図4】本発明の他の実施例におけるマグネット吸着板の形状を示す説明図である。

【図5】従来のディスクカートリッジがドライブ装置に 装着されている説明図である。

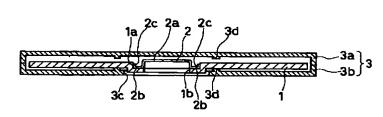
【図6】従来のディスクカートリッジにおけるマグネット吸着板の取り付けを説明する説明図である。

【図7】従来のディスクカートリッジにおけるマグネット吸着板の取り付けを説明する説明図である。

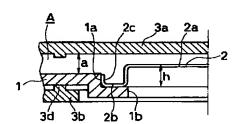
【符号の説明】

- 1 ディスク
- 1 a 嵌合穴
- 2 マグネット吸着板
- 2' マグネット吸着板
- 20 2a 上面
 - 2 b 鍔部
 - 2 c 立ち上がり部 (嵌合部)
 - 2 c'立ち上がり部 (嵌合部)
 - 3 カートリッジケース
 - 3a 上側ケース
 - 3 b 下側ケース

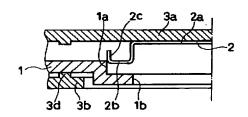
【図1】



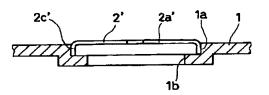
【図2】



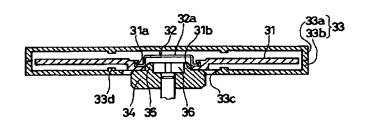
【図3】



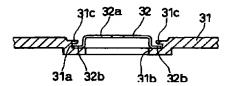
【図4】



【図5】



【図7】



【図6】

